

Großballensystem

Kategorie 01 | Maschinen und Anlagen



Die Großballenfräse **GBF 1050** ist eine Maschine zur Verarbeitung von zu Großballen verpressten Dämmstoffen. Der verpresste Dämmstoff wird aufgelockert und über einen Auswurf in die Einblasmaschine gefördert. Die Großballenfräse verfügt über eine Füllstandsmessung: Sobald der Aufgabeebehälter der Einblasmaschine gefüllt ist, wird der Auflockerungsprozess unterbrochen.

Als Einblasmaschine sind viele Standard-Typen geeignet. Die Materialfördermenge kann entsprechend angepasst werden.

Die Maschine ist für den stationären Werkseinsatz vorgesehen. Dort bildet sie die Basis für die hocheffiziente Befüllung von Wand- und Decken-Fertigelementen mit einer Einblaslanze oder einer automatisierten Drehdüse.

Die Großballenfräse kann zusammen mit der Einblasmaschine auf Wiegezellen aufgestellt werden. Dies ermöglicht eine genaue und reproduzierbare Element-Befüllung und damit eine qualitätsgesicherte Produktion.

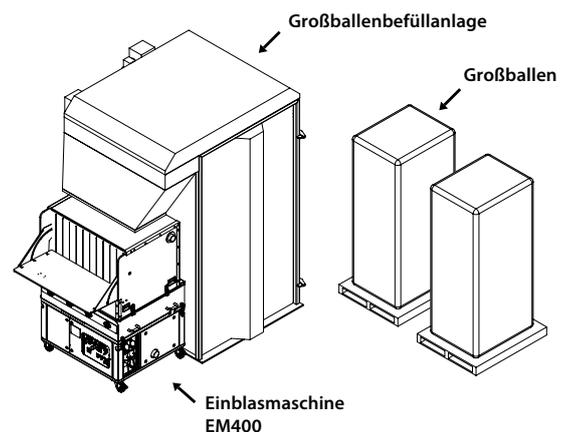
Empfehlenswert ist die Aufstellung der Ballenfräse und der Einblasmaschine in einem separaten Bereich, sodass der Einblasbereich weitgehend frei von Staub gehalten werden kann.



Befüllung Wandelement



Großballenfräse mit EM400



GBF 1050 Komplette Fräse, elektrische Schaltanlage, Netzkabel und Füllstandsmessung, ca. L = 2500 x B = 1200 x H = 2500 mm, Gewicht: ca. 1200 kg, Materialdurchsatz bis zu 2.000 kg/h, elektrischer Anschluss: 400 V / 50 Hz / 3x16 A - PE, Anschlusswert: 7,5 kW

Prinzip einer Elementbefüllanlage

- 1 Befüllstation I
- 2 Befüllstation II
- 3 Großballenfräse
- 4 Einblasmaschine
- 5 Großballen mit Faserdämmstoff
- 6 Verstärker-/Absaugstation
- 7 Anlagensteuerung
- 8 Befüllstation III

